



- Юбилей цеха 04
- Татьянин день
- Люди завода
- Профсоюзная жизнь

12+

31 ЯНВАРЯ 2023 № 1 (1374)

## И снова о Татьянах в день январский

Традиционно 25 января поздравления с именинами принимают Татьяны. Наше внимание адресовано Татьянам, отмечающим в этом январе юбилейные жизненные даты. А всем работницам завода с этим прекрасным именем - пожелания трудовых успехов, жизненных удач и прекрасного настроения на каждый день.

Татьяна Юрьевна Ашихмина поздравления с юбилеем принимала восьмого января. А на следующий день она снова была в привычном ритме рабочего дня отдела алюминиевых конденсаторов. Слово «фольга» является у нее определяющим как у ведущего специалиста лаборатории обработки фольги. Утро начинается со сводок о состоянии технологического процесса. А далее в зависимости от результатов выстраивается алгоритм дальнейших действий.

Татьяна Юрьевна сопровождает изготовление и обработку фольги на вновь разрабатываемые изделия. Как опытный специалист делает это квалифицированно и грамотно.

В работе уже все привычно. Любой тип фольги определяется «на глазок». А когда-то в начале профессионального становления трудно было обойтись без помощи наставников. Среди прежних и нынешних наставников Татьяна Юрьевна называет Людмилу Алексеевну Суханову, Сергея Васильевича Рыбина, Сергея Александровича Фофанова, Елену Леонидовну Ляпунову, Ларису Геннадьевну Жданову, Елену Львовну Леоненкову.

Сегодня Татьяна Юрьевна обладает профессиональными знаниями и ориентируется в различных проблемах своей специальности, знает ее специфику и по многим вопросам может сама дать исчерпывающую консультацию. Она участвовала в разработке новых технологий обработки высоковольтных и высокоемких анодных фольг. Известно, что новые технологии способствовали снижению трудоемкости обработки алюминиевой фольги, повышению процента выхода годных изделий.

Практически весь день ведущего инженера-технолога проходит на ногах: лаборатория - цех, цех - лаборатория. Вместе с другими специалистами Т.Ю. Ашихмина разделяет большую ответственность за выполненную работу. Жизнь Татьяны Юрьевны неотделима от завода. Здесь работали ее родители, сегодня трудятся муж, сыновья, сноха и другие родственники.

Помимо работы много домашних забот. Особая любовь и внимание внукам. Их четверо. Место полезного досуга семьи – загородная усадьба. Набирают силу насаждения, буйным цветением радуют белоснежный клематис, розы и большая коллекция цветочного многообразия. Рядом лес, речка. Поэтому, даже зимой семья устремляется сюда, на природу. На морозном воздухе шашлык самый аппетитный.

Есть люди, которых видишь первый раз в жизни, но, начав общение с ними, не можешь отказаться от ощущения, что перед тобой давние знакомые. Так произошло и при встрече с ветераном завода Татьяной Васильевной Дунаевой. С огромной теплотой она перечисляла имена коллег на многочисленных фотографиях, принесенных в Выставочный центр для копирования. После ухода Татьяны Васильевны на заслуженный отдых в 2007 году завод остался в ее памяти, как родной дом.

Впервые через проходную «Элеконда» она прошла в 1973 году. А по прошествии лет стала тем самым работником завода, который оформляет разрешительные документы для входа на предприятие: в 1990 году ее назначили начальником бюро пропусков отдела безопасности и охраны. Ответственная работа, широкий круг обязанностей и при этом неизменная улыбка на лице, наличие чувства юмора в характере. Вспоминает, как не раз скрашивала день первого апреля озорными розыгрышами коллег по работе.

Обо всех коллективах, где суждено было поработать на заводе – с теплыми воспоминаниями, яркими характеристиками коллег, с кем плечо к плечу выполняла свои трудовые обязанности.



# ЮБИЛЕЙНЫЙ 2023 ГОД: ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Начался новый виток в истории АО «Элеконд» - 55-й год деятельности предприятия. Полные производственные итоги 2022 года будут подведены позднее, но уже сегодня можно сказать, что они имеют убедительные, положительные результаты. О целях и задачах на юбилейный год рассказал генеральный директор АО «Элеконд» Анатолий Федорович Наумов.



В первую очередь хочу поблагодарить многочисленный коллектив АО «Элеконд», каждого специалиста, рабочего за ежедневный кропотливый труд. Усилия, которые мы все приложили, дали весомые результаты. Завод эффективно развивается, производственные планы прирастают, совершенствуются технологии, проводится модернизация производства, достигаются высокие критерии в части качества продукции. В конечном итоге выполняется важная задача – растет уровень благосостояния работников.

Говоря о планах на 2023 год, в числе первоочередных следует продолжить темпы увеличения объемов выпускаемой продукции, как по танталовому

направлению, так и по алюминиевому.

Особое внимание следует уделить обучению вновь принятого многочисленного персонала. В наступившем году будет приобретен дополнительный состав современного технологического оборудования. Задачей специалистов всех уровней является оперативное вовлечение в производство нарастающего производственно-технического потенциала. Главным инструментом реализации этих факторов должен стать высокий уровень организации на всех управленческих уровнях, рост производительности труда за счет сокращения всех видов непроизводственных потерь.

Благодаря активно работающей государственной программе импортозамещения существенно увеличивается востребованность наших изделий, как для специального, так и для общепромышленного применения. И наша миссия – обеспечить высокую конкурентоспособность продукции за счет повышения технического уровня, ее качества и отменного сервиса при работе с потребителями.

Объем российского рынка продаж конденсаторов позволяет нам кратными темпами увеличивать ритм развития производства.

Не раскрученным остается потен-



циал за счет организации крупносерийного производства суперконденсаторов и накопителей электроэнергии на их основе. У специально организованных служб это является неотложной задачей дня.

В качестве основных вопросов для структурных подразделений остаются работы по ремонту производственных помещений, фасадных конструкций и приведению в порядок прилегающей территории. Эти меры обеспечивают имиджевую составляющую предприятия и в то же время являются воспитательной средой в коллективе.

Высокая активная деятельность профсоюзной организации позволит придать дальнейший импульс социальному развитию предприятия в интересах всего работающего персонала, а также обеспечит устойчивую привлекательность акционерного общества в целом.

Юлия Лопшарева

## Кадровые перестановки



Мария Николаевна Глухова с 01 января 2023 года назначена начальником конструкторского отдела. С 05 мая 2022 года она занимала эту должность с приставкой «и.о.».



Владимир Аркадьевич Чирков, заместитель начальника отдела сбыта, 23 декабря 2022 года вышел на заслуженный отдых. За его плечами - 47 лет заводского стажа.



Заместителем начальника отдела сбыта с 09 января 2023 года назначен Ленар Дамирович Ганеев, заведующий торговым домом «Элеконд».



С 12 января 2023 года заведующим торговым домом «Элеконд» назначен Константин Сергеевич Коткин.

# Труд длиной в полвека

Это о сборочном цехе 04, который отметил 15 января 50-летний юбилей.

Начальник службы производства Сергей Владимирович Галанов: *«На сегодняшний день сборочный цех 04 является флагманом передового производства АО «Элеконд». Здесь трудится 510 человек. Цех выпускает серийно более тридцати изделий. С началом 2022 года по ряду изделий объемы производства увеличились в несколько раз, темпы роста в сравнении с предыдущим годом составили 152% – в штуках и 167,3% – в рублях. В 2022 году цех выпустил 8,1 млн. штук изделий на сумму 4,4 млрд. рублей. Это 85% от общих объемов производства предприятия.»*

Специалистами цеха постоянно ведется работа по повышению производительности труда. В 2022 году сборочный цех 04 решил важные задачи: увеличение прохождения партий по линиям пиролиза (в 2021 году – 435.610 штук в месяц, в 2022 году – 2.005.129 штук в месяц); увеличение прохождения партий на операции «Проверка внешнего вида после нанесения серебросодержащей пасты»; увеличение мощности формовок для изготовления K52-29, K52-30 и другие задачи. Совместно с технологами ведется большая работа по улучшению внешнего вида конденсаторов, по повышению выхода годных.

Благодаря дружному, работоспособному, высококвалифицированному коллективу цех своевременно справляется со всеми поставленными задачами. В 2021 году в Китае приобретена линия пиролиза «VM-1604», которую цех 04 своими силами смонтировал и в апреле 2022 года запустил в работу.

Сегодня в связи со знаменательной датой, отмечаемой сборочным цехом 04, хочется передать трудовому коллективу и ветеранам цеха сердечные поздравления. Мы знаем, что основное богатство – это наши люди. На протяжении многих лет тысячи профессионалов, работников с большим опытом и высоким чувством ответственности посвятили свою трудовую деятельность родному предприятию.

Уважаемые работники цеха 04, невзирая на перипетии времени, благодаря вашему самоотверженному труду, профессиональному мастерству, ответственному отношению к работе и значимому вкладу в общее дело предприятия стабильно работает и успешно развивается. Коллективу цеха-юбилера – наша признательность за нелегкий повседневный труд на благо завода. Спасибо за верность делу, цеху, заводу!»

## История сборочного цеха 04 - часть большой истории «Элеконда»

Известно, что первыми изделиями основной продукции были алюминиевые электролитические конденсаторы. Но страна поставила перед предприятием задачу освоить технологию производства оксидно-полупроводниковых конденсаторов. С большими трудностями в 1972 году эта задача стала решаться. В сборочном цехе 05 началось производство оксидно-полупроводниковых танталовых конденсаторов K53-1, но объемы производства следовало значительно увеличить. Издается исторический приказ № 2 по заводу «Элеконд» от 15 января 1973 года «...в связи с расширением производства танталосодержащих конденсаторов».



Алексей Иванович Желтенко, первый начальник цеха 04



Продукция цеха, готовая к отправке потребителям



Участок гальваники и пропитки серии K52...  
Операторы микросварки Ирина Александровна Журавлева  
и Надежда Викторовна Носова

саторов на базе участка производства танталосодержащих конденсаторов создать цех производства танталосодержащих конденсаторов № 4». Начальником цеха был назначен Алексей Иванович Желтенко. Но так уж сложилось, что День цеха 04 его работники отмечают в апреле. За точку отсчета взято освоение серийного производства конденсатора К52-1.

В разные годы руководство сборочным цехом 04 также осуществляли: Виктор Петрович Мокрушин, Анатолий Васильевич Чукаров, Владимир Михайлович Тепаев, Виктор Петрович Лебедев, Павел Иванович Ляленков, Алексей Михайлович Акеев, Николай Петрович Юшков, Сергей Михайлович Аксеновский, Владимир Петрович Гаушев. С первого октября 2015 года цехом руководит Павел Петрович Захаров.

В связи с юбилейными событиями возникла мысль рассказать о том, как изменился с годами цех 04, показать его сегодняшние будни. Проводником во времени и пространстве стал ветеран предприятия Олег Семенович Михайлов, который два года находится на заслуженном отдыхе. Его трудовая деятельность началась именно в 1973 году, когда после окончания Ижевского механического института он, радиоинженер, был назначен ведущим инженером-технологом по изделию К53-1 в отдел главного технолога. С 1976 года работал начальником технологического бюро, позже начальником бюро подготовки производства и 26 лет - заместителем начальника цеха 04. Поэтому родной четвертый он знает во всех проекциях, а его образ хранит в самом сердце.

На приглашение совершить экскурсию по цеху Олег Семенович откликнулся с большим желанием. Мы шли по заводским коридорам, но вынуждены были постоянно останавливаться, поскольку коллеги радостно обменивались с ним дружескими рукопожатиями, обнимали, говорили теплые слова. В цехе это уже превратилось в нескончаемую церемонию.

Олег Семенович рассказывает: «В 1973 году я пришел на один из самых молодых заводов в области конденсаторостроения и был очарован светлыми производственными помещениями с огромными потолками и красочными монументальными панно на стенах. Построенный по спецпроектору завод разительно отличался от конденсаторных предприятий в Ленинграде, Воронеже, Харькове, Новосибирске, где потолки зачастую были низкие, а помещения – небольшие. Позже, бывая там в командировках, я не встречал цехов таких внушительных размеров, как на «Элеконде». Заметно выделялись просторные помещения участков спекания и пиролиза, участков сборки и выпуска. В меньших помещениях располагались участок прессования анодов, химлаборатория, технологическое бюро, служба механика, служба энергетика, помещение упаковки, приемки ОТК, приемки представителя заказчика. На сборочных участках рабочие столы были установлены в строгие ряды.

В 1972 году, за год до моего появления, в цехе уже было освоено производство первых на заводе оксидно-полупроводниковых конденсаторов К53-1, началось освоение ниобиевых К53-4 (освоены в 1974 году). Процесс освоения продолжился: в 1976 году - К52-1; в 1992-1993 гг. - К53-42, К53-52, К53-60, К53-1А. Все эти годы одновременно с освоением новых типов конденсаторов и выполнением растущих производственных планов шел процесс внедрения нового оборудования. Вместо однокамерных печей спекания «СШВ» появились более производительные двухкамерные печи «СВ-2К», линия пиролиза «ЛП-1», линия пиролиза «Ротор-1», линия сборки «Ротор-2», полуавтоматы пай-



Олег Семенович Михайлов, ветеран цеха 04



Работники участка К52... Нижний ряд: Елена Вениаминовна Каменских, оператор микросварки; Елена Анатольевна Сполохова, оператор микросварки; Татьяна Геннадьевна Агапова, мастер участка К52... изготовление изоляторов и формовки анодов; Любовь Владимировна Третьякова, сборщик радиодеталей; Людмила Петровна Миронова, маркировщик деталей и приборов. Верхний ряд: Эрик Владиславович Эпп, мастер участка К52... выпуск; Елена Федоровна Серова, сборщик радиодеталей; Михаил Викторович Разуваев, начальник участка К52...; Наталья Михайловна Глухова, окрасчик приборов и деталей; Светлана Игоревна Обухова, измеритель электропараметров радиодеталей



Работники участка прессования, спекания и отжига комплектующих: Наталья Михайловна Журавлева, прессовщик изделий электронной техники; Елена Анатольевна Блиялкина, начальник участка; Алексей Викторович Коротков, оператор эллионных процессов - наладчик технологического оборудования 6 разряда; Елена Евгеньевна Мартынова, полимеризаторщик 3 разряда

ки-тренировки, установки групповой разбраковки, установки формовки в проточном электролите. Их внедрение позволило значительно увеличить производительность труда. Специалистами велись работы по совершенствованию технологии с целью стабилизации электропараметров, исключения отказов конденсаторов на испытаниях, повышения выхода годных. В 2001 году из-за прекращения поставок танталовых изоляторов совместно с отделом главного технолога проведены работы по освоению производства комплектующих с использованием вакуумных печей спекания анодов «СВ-2К», что позволило цеху продолжить производство высоконадежных и дорогостоящих конденсаторов К52-9, К52-11, а в дальнейшем освоить другие типы: К52-17, К52-18, К52-21, К52-24, К52-29, К52-30. А ранее была такая же драматичная ситуация с азотнокислым марганцем. Усилиями заводских и цеховых специалистов вопрос был решен. Остановка производства предотвращена.

Я часто вспоминаю моих руководителей, коллег по работе: технологов, мастеров, слесарей, электриков, рабочих. Это были люди с разными характерами, часто мы с ними спорили, бывало, и ругались, мирились, но одно бесспорно: это были высококлассные специалисты своего дела, трудолюбивые, добрые и открытые люди, готовые помочь в любую минуту. И самое главное - нас связывала общая работа - трудная, напряженная, упорная, работа по изготовлению нужных стране конденсаторов, необходимых для укрепления обороноспособности государства. И я утверждаю, что с этой сложной задачей в свое время мы справились!»

Наш маршрут с Олегом Семеновичем начался со слесарных мастерских. Здесь мало что изменилось за пятьдесят лет. Все эти годы на металлообрабатывающих станках токари и слесари стараются качественно выполнять все необходимые ремонтные работы. По пути встретили энергетика цеха Владимира Викторовича Шадрина. Как и прежде, от слаженности его команды зависит энергообеспечение и техобслуживание всего парка технологического оборудования цеха.

Заходим на участок прессования, спекания и отжига комплектующих. Остановились у печей последнего поколения отечественного производства, где технологический процесс протекает под управлением и контролем компьютера. Охватывая взглядом помещение, Олег Семенович замечает, что в давние годы стену здесь украшало большое мозаичным панно с космонавтом, летящим в межзвездном пространстве. Производственные задания по объемам производства тоже были космическими.

Сегодня около печей спекания делами правит Елена Евгеньевна Мартынова. В цехе работает с 2000-го года, как и мастер участка серии К52... прессования, спекания и отжига комплектующих Елена Анатольевна Блялкина и пресовщик изделий электронной техники Наталья Михайловна Чикурова.

Чтобы оснастить высокотехнологичным немецким оборудованием участок прессования и спекания, площади позаимствовали у цеха 10. Теперь здесь современное оборудование, где господствует автоматика и электроника.

По соседству значительную часть производственных площадей занимает линия пиролиза. На памяти Олега Семеновича знаменательные события начала 2000-х, когда завод приобрел автоматизированную линию по производству чип-конденсаторов у немецкой фирмы «Эпкос». Специалисты цеха и завода смогли самостоятельно без участия фирмы смонтировать и запустить сложнейшее оборудование. «Это позволило заводу освоить целый ряд современных, высокотехнологичных изделий, в том числе, миниатюрных



Работники участка К52... сборки чип-конденсаторов. Нижний ряд: Лариса Алексеевна Сергеева, распределитель работ; Ирина Викторовна Хазеева, мастер участка; Наталья Анатольевна Ожгихина, измеритель электропараметров радиодеталей. Верхний ряд: Александр Анатольевич Проскуряков, мастер участка; Альбина Рафиковна Кремлева, измеритель электропараметров радиодеталей; Александр Анатольевич Семакин, начальник участка



Электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования Сергей Александрович Борисов и Семакин Михаил Анатольевич; Владимир Викторович Шадрин, энергетик цеха (в центре)



Работники участка К52... изготовления изоляторов и формовки анодов: сборщики радиодеталей Алена Алефтиновна Буранова, Ирина Алексеевна Самсонова и Светлана Александровна Карнаухова

чип-конденсаторов, востребованных в современной электронной технике, сделать значительный шаг в развитии финансовой стабильности предприятия».

Обходим линию по ее протяженности. Здесь в ходе технологического процесса на анод наносятся многочисленные слои диоксида марганца. Олег Семенович отмечает преимущества новой линии: «Это современная автоматизированная линия с очень высокой производительностью – до 100 млн. штук в год. При этом автоматически поддерживаются все технологические параметры растворов и печей пиролиза, что обеспечивает высокое качество слоев пиролиза на анодах конденсаторов».

На участке сборки чип-конденсаторов рабочий день в самом разгаре. Начальника участка Александра Николаевича Семкина за короткое время видим в разных концах цеха. Только он был на участке пиролиза и вот уже внимательно анализирует цифры, представленные мастером участка серии К53... сборки чип-конденсаторов Александром Анатольевичем Проскуряковым.

Всюду работает технологическое оборудование: опресовка секций прессмассой, посадка секций на выводную рамку, тестирование электропараметров, маркировка, упаковка чипов в блистер-ленту. Операторы элионных процессов - наладчики технологического оборудования принимают непосредственное участие в производственных процессах, а в случае поломки занимаются своевременной отладкой оборудования. На столах аккуратно разложена произведенная продукция, так востребованная нашими потребителями.

Перешли на участок сборки конденсаторов серии К53-1А, К53-4. В основном здесь используется ручной труд. Снова видим много молодежи. Олег Семенович показывает в сторону станка маркировки изделий и замечает, что он запущен в 1972 году, и несмотря на почтенный возраст функционально действует. Хвала производителям и наладчикам технологического оборудования!

В помещении отдела технического контроля по цеху 04 проводили приемку произведенной продукции. Работа Расимы Кашбразиевны Гимазисламовой и ее коллег привычно направлена на выявление истины: насколько соответствуют изделия предъявляемым высоким требованиям.

Переходим на соседний участок производства конденсаторов серии К52... И здесь много молодежи, в том числе из числа руководителей среднего звена: начальник участка серии К52... Михаил Викторович Разуваев и мастер участка выпуск К52... Эрик Владиславович Эпп. Коллектив сосредоточен на выполнении поставленных задач.

Отправляемся на другую производственную площадку - участок гальванизации и пропитки серии К52... Сменные мастера Надежда Владимировна Субботина и Светлана Назитовна Айсина. Здесь проводится операция сборки конденсаторов, так сказать, зарождается жизнь конденсатора. Видим, как работают пропитчики. В цехе несколько представителей этой профессии с разным стажем работы, ее доверяют работникам с высоким уровнем производственных навыков и ответственности. Коллеги отмечают титаническую работоспособность Миланы Владимировны Красноперовой, Татьяны Сергеевны Егоровой, Эльвиры Ахияровны Буториной, Ольги Александровны Оглезневой и других.

Точны действия цеховых «ювелиров» - операторов микросварки Ирины Александровны Журавлевой и Надежды Викторовны Носовой, успешно использующих, в том числе и опыт стажистов Елены Анатольевны Сполоховой и Елены Вениаминовны Каменских.

На операции «Вытяжка корпуса и приварка вывода»



Работники участка К53... сборки-выпуск танталовых и ниобиевых конденсаторов. Нижний ряд: Елена Николаевна Юшкова, распределитель работ; Галина Леонидовна Сухих, маркировщик деталей и приборов; Ольга Владимировна Харитонцева, паяльщик радиодеталей; Галина Константиновна Сажина, гальваник; Альбина Рафаиловна Ахметшина, паяльщик радиодеталей. Верхний ряд: Михаил Анатольевич Сухих, наладчик технологического оборудования; Надежда Ивановна Баталова, распределитель работ; Вячеслав Владимирович Чукавин, мастер участка К53... сборки-выпуска танталовых и ниобиевых конденсаторов; Ирина Николаевна Шестакова, испытатель деталей и приборов; Евдокия Сапиевна Машканцева, укладчик деталей и изделий; Вера Алексеевна Глухова, оператор микросварки



Фото слева: работники участка К53... приготовления растворов, материалов и производство азотнокислых солей. Приготовители растворов и смесей Наталья Юрьевна Понамарева и Надежда Геннадьевна Пискунова, Ильдар Ильдусович Хисматуллин, начальник участка. Фото справа: работники участка К53... сборки чип-конденсаторов Дмитрий Олегович Клоев, оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования, Александр Сергеевич Колесников, оператор элионных процессов



Работники бюро электроники и программирования: Олег Алексеевич Каменщиков, начальник бюро; Иван Юрьевич Сухих, инженер-электроник 1 категории; Иван Олегович Мерзляков, инженер-электроник

одни из главных действующих лиц автоматички холодновысадочных автоматов Сергей Леонидович Совгачев и Алексей Сергеевич Ушаков. Из серебряной ленты они вытягивают корпуса конденсаторов. Работа с драгоценными металлами всегда требует точности и предельного внимания. Это относится ко всем работникам, изготавливающим корпуса из серебра и сплава серебра и палладия. Вместе они - важное звено в начальной производственной цепочке.

Побывав в цехе 04, убеждаешься, что работы много, все в движении. День проходит в темпе решаемых задач. Мы успели только беглым взглядом охватить общую картину цеха, лишь в рамках одной рабочей смены описать то, что, в основном, находится на поверхности. А есть еще работа технологов, службы механика, участка подготовки материалов и приготовления азотнокислого марганца, участка формования анодов, распределителей работ, которых называют правой и левой рукой мастера участка, складских работников, бюро труда и заработной платы, производственно-диспетчерского бюро, работников вспомогательных служб.

Коллектив цеха пополняется молодыми работниками. Пожелаем им в оптимальные сроки овладеть профессиональными навыками, стать неотъемлемой частью славного трудового коллектива.



Работники участка K53... пропитка танталовых и ниобиевых конденсаторов: Татьяна Валерьевна Мальцева, окрасчик приборов и деталей; Дмитрий Александрович Шестаков, оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования; Лариса Юрьевна Воробьева, пропитчик; Николай Анатольевич Семакин, мастер участка; Альберт Зилусович Разиев, оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования; Оксана Сергеевна Базуева, измеритель электропараметров радиодеталей; Денис Александрович Блохин, оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования; Ольга Георгиевна Кунгурцева, пропитчик; Сергей Валентинович Пименов, оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования

Инженерно-технические работники цеха. Нижний ряд: Елена Геннадьевна Чикурова, диспетчер; Ксения Александровна Силуянова, инженер по нормированию 1 категории; Елена Александровна Попова, диспетчер по обработке информации и учету материальных ценностей; Екатерина Сергеевна Мингараева, инженер-экономист 1 категории; Анастасия Александровна Красноперова, инженер по нормированию труда 2 категории; Наталья Робертовна Горячева, старший диспетчер. Верхний ряд: Егор Павлович Капин, инженер-механик 1 категории; Анастасия Михайловна Субботина, старший диспетчер по обработке информации и учету материальных ценностей; Татьяна Васильевна Тугулева, старший диспетчер; Елена Леонидовна Беляева, инженер по оперативному учету и анализу драгоценных и ценных металлов; Дмитрий Викторович Красноперов, заместитель начальника цеха по производству; Павел Петрович Захаров, начальник цеха; Наталья Юрьевна Борисова, заведующая складом; Екатерина Игоревна Макшакова, делопроизводитель; Анатолий Владимирович Шлыкков, механик цеха



Возглавляет цех Павел Петрович Захаров в союзе с заместителем начальника цеха по производству Дмитрием Викторовичем Красноперовым. За их плечами более двадцати лет работы в родном цехе 04, где прошло их профессиональное становление. Частью управленческой команды является и Максим Сергеевич Шагалов – молодой, перспективный, в цехе 04 трудится с 2005 года, с 2020-го – в должности заместителя начальника цеха по технике и технологии. В кабинете заставить руководителей можно не всегда. Чаще - в цехе, у заводских специалистов, на многочисленных производственных совещаниях. В рабочем же кабинете беспрестанно звонят телефоны, ожидается решения своего вопроса сразу несколько работников.

Наблюдая за действиями начальника цеха П.П. Захарова, невольно возникает чувство восхищения. Он может одновременно разговаривать с собеседником, ставить подписи на документах, анализировать цифры в компьютере, прерываться на телефонные звонки. Все это зачастую сопровождается улыбкой, если уместно, и шутками. Налицо образ современного руководителя производства - начальника самого большого высокотехнологичного подразделения завода, оперативно решающего вопросы каждого дня. Нельзя не отметить, что цех сегодня работает без перерывов, по графику 24 часа 7 дней в неделю.

Мы приветствуем большой производственный коллектив сборочного цеха 04, его уважаемых ветеранов. Большому кораблю - успешного плавания в безбрежном море производства!

Елена Сальникова

## Вступают в действие новые Положения

В рамках реализации национального проекта «Производительность труда» в целях усиления индивидуальной материальной заинтересованности работников в повышении производительности труда, внедрения системы 5С на рабочих местах, успешного выполнения плана производства, увеличения процента сдачи продукции с первого предъявления ОТК, повышения уровня технологической дисциплины, снижения уровня возвратов от внешних потребителей продукции, признанной несоответствующей, уменьшения отказов конденсаторов на испытаниях, соблюдения графика ритмичности прохождения операций с 01 февраля 2023 года в сборочных цехах 04 и 06 вступают в силу Положения об оплате:

- Положение о премировании

работников сборочного цеха 04, занятых изготовлением конденсаторов серии К53... чип-конструкции, утвержденное приказом № 267/ОД от 27.12.2022 г.;

- Положение о премировании работников сборочного цеха 06, утвержденное приказом № 266/ОД от 27.12.2022 г.

Если работники по какой-то причине не владеют полной информацией о нововведениях, у них могут появиться страхи: потерять контроль над ситуацией на работе или не справиться с новыми обязанностями. На самом деле поводов для таких опасений нет, поскольку для принятия любых изменений требуется время. Вводимые Положения - это еще одна возможность для финансового стимулирования работников за ответственное исполнение

ими своих трудовых обязанностей.

Стоит помнить, что любые изменения устоявшихся и привычных способов работы - это сложный этап для коллективов подразделений и всего предприятия в целом. Он включает в себя:

- период неопределенности для работников, снижение чувства безопасности;
- период освоения новых методов и подходов к работе;
- период адаптации к новым требованиям.

В случае возникновения вопросов, касающихся этих нововведений, работникам необходимо обратиться к своему непосредственному руководителю (мастеру участка) с целью решения спорных ситуаций.

Анастасия Козлова

## Применяй. Обучай. Совершенствуй

Это девиз всех внутренних тренировок по бережливому производству в рамках реализации нацпроекта «Производительность труда». На нашем предприятии обучение прошли практически все работники, за исключением недавно принятых. По отзывам заводчан, теоретические и практические занятия были интересными, доходчивыми, полученные знания – полезными. Принципы системы 5С («Сортировка», «Соблюдение порядка», «Сохранение чистоты», «Стандартизация», «Совершенствование») применяются на рабочих местах.

С целью реализации профориентационных мероприятий 25 января 2023 года обучение основам бережливого производства прошли студенты чет-

вертого курса специальности «Радиоаппаратостроение» Сарапульского техникума машиностроения и информационных технологий. Обучение проводили внутренние тренеры предприятия Л.О. Злобина, А.В. Козлова, Н.А. Шайхутдинова. Они раскрыли все тонкости внедрения системы 5С, рассказали ребятам о том, что бережливое производство – это концепция управления предприятием, основная цель которой искоренить потери всех видов и вовлечь в процесс оптимизации производственных и бизнес-процессов каждого сотрудника, а его внедрение направлено на оптимизацию процедур, снижение затрат, увеличение числа инновационных подходов и сокращение времени выхода продукта на рынок.

Полученные знания были подкреплены тренингом, в котором группа была разделена на два коллектива гипотетических предприятий по изготовлению штепсельных вилок. Соревнование команд по достижению целей производственной цепочки проводилось на время. После игры проведены анализ действий всех участников и обсуждение минимизации производственных потерь в будущем. По словам М.В. Чесноковой, начальника отдела практического обучения и содействия трудоустройству выпускников СТМиИТ, занятия были интересными и получили положительный отклик у ребят. В феврале обучение пройдут студенты других групп и преподаватели техникума.

Юлия Лощкарева



## Круглая дата – повод для радости

25 января 2023 года отметил свой 60-летний юбилей руководитель группы производства электротехнической продукции Павел Николаевич Назаров. Свой трудовой путь на заводе он начал в 2000 году с должности инженера по маркетингу только что созданного заводского подразделения - производства потребительских товаров. Вместе с новым коллективом он стал незаменимым сотрудником при организации работы по расширению ассортимента гражданской продукции предприятия.

В 2003 году Павел Николаевич провел объемную работу по открытию торгового дома «Элсконд» и возглавил его молодой дружный коллектив. За годы работы в должности заведующего торговым домом значительно вырос ассортимент и товароборот торговой точки, увеличился и штат сотрудников.

В 2012 году Павел Николаевич Назаров приступил к исполнению обязанностей заместителя начальника ПЭП 07. При его непосредственном участии выполняется целый ряд опытно-конструкторских и научно-исследовательских работ, запускается в работу новое оборудование, осваиваются новые производственные площади, внедряются новые технологии производства продукции. Помимо глобальных задач, в круг обязанностей Павла Николаевича входит решение многочисленных вопросов согласования и жизнеобеспечения рабочих процессов. Отдаваясь всем сердцем своей работе, он пользуется заслуженным авторитетом и уважением в коллективе. Неоднократно отмеченный наградами предприятия



и города, Павел Николаевич всегда находится на передовой линии при разрешении самых сложных проблем, возникающих в работе производства электротехнической продукции.

Невозможно представить производственного совещания без его участия. Благодаря активному вовлечению Павла Николаевича в организацию производственных процессов

ассортимент нашего предприятия растет: модули ионисторные корпусированные и очехленные, источники тока ионисторные, накопители электрической энергии, заготовка медная для гражданского боеприпаса, полимерная упаковка для косметической продукции, резинотехническая продукция и автомобильная светотехника. Координация работы с другими подразделениями завода в рамках выполнения рабочих задач производства, решение вопросов по подготовке персонала, проверка и согласование рабочей документации, осуществление контроля за выполнением требований культуры производства - это только малая часть широчайшего поля деятельности Павла Николаевича.

Мы от всего сердца поздравляем Вас, Павел Николаевич, с юбилейной датой и желаем крепкого здоровья, благополучия. Пусть Ваш оптимизм ведет и дальше – к удачам, радостям, успехам!

Коллектив производства электротехнической продукции

••• 1

Начинала с ученика намотчика секций конденсаторов, позже работала серебрильщицей в цехе 05. Здесь ее научили профессиям, помогли войти в жизнь коллектива, приобщили к общественной деятельности. Долгие годы Татьяна Васильевна входила в число активных членов профсоюзной организации. В 2005 году коллеги выдвинули ее на награждение юбилейной медалью «100 лет профсоюзам России». Хранит ее с добрыми чувствами и воспоминаниями.

Татьяна Васильевна начинала деятельность в профсоюзном комитете завода с детского сектора. Сегодня помнит наизусть стоимость путевок в пионерские лагеря, а Новый год ассоциируется у нее с комплектованием детских подарков. В каждый пакет складывали вафли, печенье, конфеты, пару штук мандаринов. В продаже готовых подарков тогда еще не было.

Вспоминаются спортивные соревнования на Поруковской поляне, где дети, как и взрослые, вставали зимой на лыжню. Чтобы спортсмены не замерзли, профсоюз организовывал го-



рячий чай с пирожками и булочками. С удовлетворением хочется отметить, что прежние профсоюзные традиции сильны и сегодня.

Суровые 90-е годы вспоминаются Татьяне Васильевне тем, что в условиях тотального дефицита профсоюзному комитету приходилось заниматься распределением продуктов и промышленных товаров. Сегодняшней молодежи трудно понять многое из событий

того периода времени. Например, факт, что ввиду отсутствия большинства продуктов в свободной продаже, банку растворимого кофе приходилось делить на несколько человек, упаковывая в бумагу каждую расфасованную порцию. А сигареты курящим выдавать поштучно. Промышленные товары заводчане получали по жребью. Какого цвета или фасона были, например, зимние сапоги тогда было не важно. Люди радовались вытянутому жребью, как выигрышу в лотерею.

Но главной, конечно же, была основная работа. Пять лет в отделе технической документации – значимый отрезок жизни Т.В. Дунаевой. Где бы она ни трудилась – это была работа на благо завода, окрашенная чувством глубокого уважения к коллегам.

Первого января 2023 года Татьяна Васильевна Дунаева отметила знаменательный юбилей. Хочется сказать в ее адрес много добрых слов, поучиться у нее жизнелюбью и оптимизму. Мира, добра, внимания близких Вам, Татьяна Васильевна! Пусть все, дорогие сердцу люди, будут здоровы!

Елена Сальникова

# Вредным привычкам – бой!

По данным Всемирной организации здравоохранения, ежегодно табак приводит почти к 7 миллионам случаев смерти, из которых более 6 миллионов случаев происходит среди потребителей табака, и более 890 тысяч среди некурящих людей, подвергшихся воздействию вторичного табачного дыма. Если не будут приняты срочные меры, число ежегодных случаев смерти среди курящих к 2030 году может превысить 8 миллионов.

У курильщиков достаточно быстро формируется привыкание к никотину, содержащемуся в табачных листьях, что обуславливает сильную потребность закурить снова и снова. Помимо никотина в табачном дыме обнаруживается ряд других опасных химических веществ, таких как смолы, радиоактивный полоний, мышьяк, свинец, висмут, аммиак, органические кислоты. Случаев остро́го отравления этими веществами практически не наблюдается в связи с тем, что в организм они поступают медленно, дозированно, однако эти вещества приводят к постепенному ухудшению здоровья.

Длительное курение приводит к заболеваниям различных органов и систем. Курение может стать причиной онкологического процесса в любом органе: мочевом пузыре, кишечнике, пищеводе, почках, гортани, печени, поджелудочной железе, легких, бронхах и других жизненно важных органах. Курение наносит вред сердцу и кровообращению, увеличивает риск развития ишемической болезни сердца, инсульта, заболевания периферических сосудов.

Чтобы не доводить свой организм до серьезных заболеваний, нужно бросать курить. Если отказаться от курения, то уже спустя год риск развития сердечно-сосудистых заболеваний уменьшается вдвое, а через пятнадцать лет риск аналогичен риску того, кто никогда не курил.

Бросить курить тяжело, но реально. Наш собеседник почти тридцать лет выкуривал от одной до двух пачек сигарет в день. Десять лет назад бросил. Знакомьтесь, Михаил Николаевич Шукшин, начальник службы маркетинга. Он расскажет о своем опыте избавления от никотиновой зависимости.

*Курить я начал на третьем курсе университета, в двадцать один год. Жили мы в комнате в общежитии троим, один курящий и двое нас – некурящих. Наши нравоучения о вреде курения и необходимости бросить курить результатов не приносили. Товарищ продолжал курить, мотивируя тем, что, к сожалению, курить бросить он не может. Для нас, некурящих, непонятно было, как так «не может бросить курить?».*

*Поспорив с нашим курящим однокашником, что, закурив, я через полгода смогу бросить, я закурил. Спор я проиграл. Никотиновая зависимость поглотила меня. В возрасте тридцати трех лет у меня появилось хроническое заболевание – псориаз. Учитывая, что курение – один из факторов, провоцирующих развитие псориаза, я твердо решил избавиться от никотиновой зависимости. Какие только методики бросания курить я не пробовал! И сокращение количества сигарет в день, и прием таблеток «Табэкс», пластырей «Никоретте», не курить на ходу, в машине, не курить на голодный желудок, перед сном и так далее, и тому подобное.*

*Бросал. Месяц, два, три не курил, потом снова закуривал. И так много раз. Переломным моментом стал 2005 или 2006 годы, когда среди нас, курильщиков на заводе, стала распространяться ксерокопия книги Аллена Карра «Легкий способ бросить курить». Его метод основан на том, что человек открывает для себя, почему и для чего он курит. Читая книгу, постепенно я понимал, что такое курение и к концу*



*прочтения книги принял окончательное решение избавиться от этой пагубной привычки.*

*Бросил курить очень легко! По сравнению с предыдущими попытками, абсолютно никакой депрессии не было. Напротив, была радость! Радость от того, что ты свободен от никотинового чудовища.*

*Выдержка из книги Аллена Карра: «Посмотрите на курение не как на порицаемую привычку, а как на настоящую наркотическую зависимость. Нравится вам это или нет, но вы – больны! Болезнь не пройдет, если просто прятать голову в песок. Помните: как и все тяжелые заболевания, ваша болезнь не только хроническая (то есть длящаяся всю жизнь), но и прогрессирующая. Подходящий момент для лечения вашей болезни – прямо сейчас.*

*Приняв окончательное решение,*

*что уже выкурил свою последнюю сигарету, вы сразу станете некурящим. Курильщик – один из тех несчастных, кто вынужден идти по жизни, разрушая свое здоровье никотином. Некурящий – тот, у кого такой нужды нет. Как только вы примите окончательное решение, то сразу достигните своей цели. Радуйтесь этому. Не стоит уныло сидеть, ожидая, когда пройдет химическая зависимость. Бросайте курить и сразу же начинайте наслаждаться жизнью».*

*Но Аллен Карр предупреждает, что, бросив курить, ни в коем случае нельзя начинать вновь, поскольку никотиновое чудовище снова затянет, выбираться будет еще сложнее.*

*Благодаря книге Аллена Карра многие из наших заводчан бросили курить, и до сих пор не курят, наслаждаясь жизнью некурящего человека. Я не курил более восьми месяцев, радуясь свободе от никотина. Но в голове крутилась мысль – а что, если я закурю? Также легко смогу бросить, прочитав книгу Карра? А как же его предупреждение – ни в коем случае не начинать? Любопытство взяло верх. Закурил... И, к сожалению, бросить легко не удалось. Еще долгих три года продолжал себя травить.*

*Шестнадцатого января 2012 года на основе уже имеющихся опыта и знаний решил навсегда избавиться от вредной привычки. Я твердо знал, что больше курить не буду. Завел дневник и по окончании каждого дня записывал свои ощущения без сигареты, изменения, происходящие в организме в процессе очищения от никотина. Дневник*

вел каждый день в течение почти двух месяцев. После восьми месяцев необходимости вести дневник полностью отпала, поскольку организм полностью очистился от никотина, тяги закурить не было.

Я прошел процесс очистки организма от никотина, назовем его «Методом силы воли». Некоторые выдержки из моих записей: «16.01.2012 г. 17 час. 45 мин. Выкурена моя последняя сигарета. Ура! Я свободен!»

20:00. Начинает появляться тяга к сигарете в виде стуков в висках, нервном состоянии, «сосет под ложечкой» и просит «Дай! Дай! Дай!» Нет! На воздух! Один литр воды, приsedания.

22:40-23:00. 5-6 часов после выкуривания последней сигареты. Очередная ломка. Нужно потерпеть. Ни в коем случае не бежать за сигаретами! Выпей «Табэкс» - 2 таблетки, «Афобазол» - 2 таблетки. Ты все можешь!»

И так я описывал свое состояние в течение пятидесяти дней. Не курил около года, точнее до ноября 2012 года. Опять любопытство. А что, если я закурю и на основании своих ежедневных наблюдений, зная, что ожидает меня, брошу? Закурил... Курил до 17 апреля 2013 года. И вот с этого дня я больше не курю! Благодаря книге Аллена Карра и собственным наблюдениям, бросил курить бесповоротно. И уже почти десять лет я - свободный от никотиновой зависимости, счастливый, некурящий.

Друзья! Не повторяйте мой путь. Бросить курить очень легко. Избавьтесь от этой заразы. Для начала прочитайте книгу Аллена Карра «Легкий способ бросить курить». Готов поделиться своим жизненным опытом с желающими бросить эту пагубную привычку. Не тяните. Буду очень рад, если хоть один человек избавится от никотиновой зависимости благодаря моей исповеди. Здоровья всем!

#### Еще несколько цифр:

Пачка сигарет в день - это около 50 тысяч рублей в год семейного бюджета на отравление своего организма (≈130 руб./пачка сигарет). Это стоимость путевки в хороший санаторий.

Пачка сигарет в день - это два часа времени на отравление своего организма (5-6 мин. на сигарету). Задумайтесь! И бросайте курить!

Дополнительным стимулом для курильщиков может послужить тот факт, что начиная с января этого года некурящим работникам будет выплачиваться ежемесячная премия.

Юлия Лопшарева

## Скандинавская ходьба: пешком к отличному здоровью

Гиподинамия – это малоподвижный образ жизни и болезнь современного человечества двадцать первого века. Недостаточная физическая активность является четвертым по значимости фактором риска глобальной смертности. Сохранить здоровье в любом возрасте поможет регулярная физическая активность. Например, занятия скандинавской ходьбой. О пользе этого вида физической активности мы говорили с инструктором по оздоровительным технологиям, нормам ГТО и скандинавской ходьбе, сертифицированным инструктором О.В. Закорко.



- Ольга Васильевна, чем же хороша скандинавская ходьба? За последние несколько лет она стала так популярна...

- Скандинавская ходьба - уникальный вид фитнеса, не имеющий противопоказаний. В настоящее время она превратилась в самостоятельный вид физической активности, обладающей неоспоримыми преимуществами для людей всех возрастов. С помощью скандинавской ходьбы вы быстро и эффективно сможете привести свою фигуру в порядок, так как задействуется 90% мышц, укрепить здоровье и иммунитет, восстановиться после болезни или травмы, избавиться от стрессов и напряжения. Скандинавская ходьба возможна только на природе. Это одна из главных особенностей и преимуществ этого вида физической активности. Пространственное перемещение на природе не только усиливает оздоровительный эффект скандинавской ходьбы, но и самым благоприятным образом влияет на психоэмоциональное состояние.

- Доступны ли занятия скандинавской ходьбой для обычного среднестатистического горожанина?

- Скандинавской ходьбой можно

заниматься практически везде. Не имеет значения, где вы живете - в городе или в деревне. Взял палки и вперед - к здоровью. К тому же ходьбой с палками может заниматься практически любой человек, с заболеваниями опорно-двигательного аппарата (остеохондроз, сколиоз и т.д.), органов дыхания, сердечнососудистой системы, эндокринной системы (например, сахарный диабет). Большой плюс, что заниматься можно в любое время года, это практически бесплатно и доступно. А главное - свежий воздух, который вы не найдете в тренажерном зале.

Скандинавская ходьба во многих европейских странах активно используется в программах реабилитации с заболеваниями сердца, суставов и позвоночника, снижения веса, а также в программах ЛФК. В Финляндии скандинавской ходьбой занимается 1,5 млн. финнов, тогда как население этой страны всего 5,5 млн. В мире любителей этой ходьбы насчитывается около 15 млн. человек.

- Существует определенная методика или можно взять палки так, как посчитал нужным, как удобно - и пошел?

- Необходимо ознакомиться с техникой ходьбы с палками, это очень важно. Правильная техника ходьбы с палками, позволяет получить все преимущества при использовании ее в качестве оздоровления. Польза скандинавской ходьбы для человека выражается в улучшении работы сердца и дыхательной системы, нормализуется артериальное давление, снижается вес, уменьшается нагрузка на позвоночник и суставы, повышается иммунитет, она способствует улучшению памяти, регулирует работу центральной нервной системы, укрепляет плечевой пояс, исправляет осанку, поднимает настроение, снимает стресс, снижает нагрузку на коленные суставы, не вызывает большей усталости, чем обычная ходьба, повышает мобильность у пожилых людей.

- Да, впечатляет! Сколько плюсов! Как часто нужно заниматься скандинавской ходьбой для оптимального результата?

- Интенсивность занятий выбирайте в зависимости от вашего самочувствия. В среднем, 3-5 раз в неделю по 45-60 минут достаточно. Мотивацией для вас может стать хорошее настроение, снятие стресса, встреча с друзьями и единомышленниками, свежий воздух в любую погоду и время года, улучшение качества жизни в настоящем и будущем.

- Противопоказания для занятий есть?

- Есть. Это неотложные состояния (совокупность симптомов (клинических признаков), требующих оказания первой помощи, неотложной медицинской помощи, либо госпитализации пострадавшего или пациента), хирургическое вмешательство, острое инфекционное заболевание, обострение хронического заболевания.

Ходьбой с палками можно заниматься одному или с другом, а еще лучше с компанией. Это чудесный способ провести вместе время, улучшить настроение, обменяться новой информацией, общаться. Для одиноких людей это особенный фактор. Занимайтесь скандинавской ходьбой, она поможет вам сохранить здоровье!

Напомним, что бесплатные занятия



Участники занятий по скандинавской ходьбе на Поруковской поляне, 23 января 2023 года

по скандинавской ходьбе для работников АО «Элеконд», ветеранов предприятия, жителей микрорайона Элеконд проходят на Поруковской поляне каждые понедельник и среду с 18 часов. Занятия проводит О.В. Закорко. Одежда на занятия нужно по погоде, не забываем про шапку и перчатки. Палки для скандинавской ходьбы, если у вас их еще нет, лучше приобрести после консультации с инструктором.

Для любителей лыжного спорта по периметру Поруковской поляны и по направлению к пос. Южному, с. Сига-

ево проложена удобная лыжная трасса. Отдохнуть после физической активности можно на скамейках и под навесом, взяв с собой термос с чаем и небольшой перекус. Для подрастающего поколения работает детская площадка, качели и горки. Освещение Поруковской поляны круглосуточное.

Также напомним, что работники АО «Элеконд» могут посещать бесплатные занятия по разным видам спорта, расписание занятий - ниже.

Юлия Лошкарева

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ЭЛЕКОНД**

**ГРАФИК РАБОТЫ СПОРТИВНОГО ЗАЛА\***

9-й этаж административно-лабораторного корпуса

Ежедневно с 12.00 до 13.30 – занятия на тренажерах, настольный теннис (мужчины и женщины)

**Еженедельно женщины - вторник и четверг**

16.35 – лечебная физическая культура с тренером (первая группа)  
17.20 – лечебная физическая культура с тренером (вторая группа)  
с 16.30 до 20.00 – занятия на тренажерах

**Еженедельно мужчины – понедельник, среда, пятница**  
с 16.30 до 20.00 – занятия на тренажерах, настольный теннис

По вопросам посещения спортивного зала обращаться в профсоюзный комитет по тел. 2-15, 2-16.  
Рекомендуем начинать занятия после консультации с лечащим врачом.

\*Только для членов профсоюза

**РАСПИСАНИЕ РАБОТЫ СПОРТИВНЫХ ЗАЛОВ\***

**ФУТБОЛ**

МАУ ОЦ «Сокол», ул. Молодежная, д. 5

ПН	20.00
СР	19.30

**БАСКЕТБОЛ**

спортзал МБОУ СОШ № 7, ул. 20 лет Победы, д. 7

ВТ	20.30
ЧТ	20.30

**ВОЛЕЙБОЛ**

спортзал Индустриального техникума, ул. 20 лет Победы, д. 25А

ВТ	19.00
ЧТ	19.00

\* Необходима предварительная запись по тел. 9-80

**ХОККЕЙНЫЙ КОРТ**

хоккейная коробка, ул. Калинина, д. 2

Ежедневно	с 16.00 до 21.00
Выходные	с 12.00 до 21.00

Работает раздевалка и прокат коньков

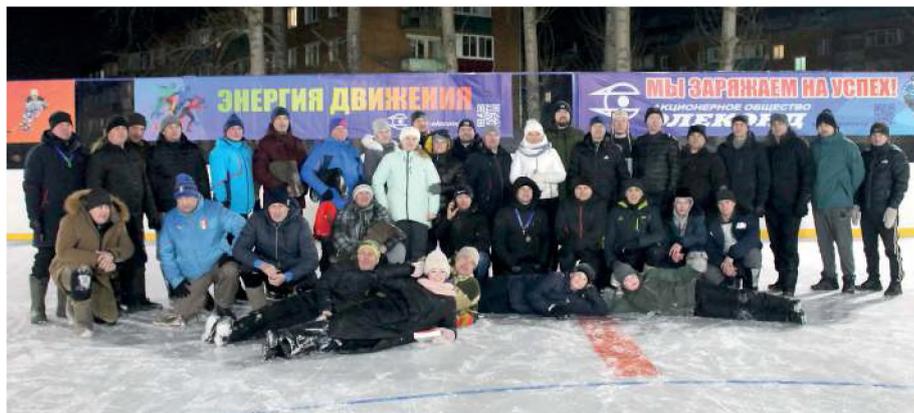
# ДОБРЫЙ ЛЕД К СЕБЕ ЗОВЕТ

Вечером 24 января впервые на хоккейном корте по ул. Калинина, 2 прошли спортивные состязания среди сотрудников подразделений АО «Элеконд» под названием «Добрый лед-2023». Соревнования проходили по двум дисциплинам: «Хоккей с мячом на валенках» и «Хоккей с мячом на коньках». В турнире принимали участие пятнадцать команд, одна из которых была женской.

На торжественном открытии турнира с приветственным словом ко всем участникам и их группе поддержки обратился генеральный директор ОА «Элеконд», депутат Госсовета Удмуртии А.Ф. Наумов. Он поздравил и вручил подарок сотруднику отдела комплектующих изделий С.А. Мерзлякову, решившему отметить свой День рождения в боевой спортивной обстановке. Напомнил о том, что трус не играет в хоккей, В.Ф. Шишов, исполнив известную всем песню. Главным судьей соревнований выступил А.В. Ядров. Он провел инструктаж, ознакомил участников с правилами и дал старт началу товарищеских встреч.

Женская сборная поликлиники «Элеконд» под названием «36,6», к сожалению, осталась без соперников. По уважительной причине заявленная женская команда от АО «Элеконд» была из состава команд-участниц. Но, не смотря на мороз и отсутствие соперниц, они не ушли с поля боя без игры, а в течение нескольких часов ждали решения судейской коллегии. И пока на льду происходили жаркие баталии между мужскими командами, медицинские работники присоединились к заводским болельщикам, которые проявляли такую мощную поддержку хоккеистам, что играть плохо было стыдно и просто невозможно! Участники на льду ответили им достойной игрой, настоящей, мужской, с таким накалом страстей, азартом и желанием победить. И пусть не все хорошо катались на коньках, да и на валенках тоже передвигаться по льду сложно, но тем не менее все это испытание прошли достойно и доказали, прежде всего себе, что сила духа, спортивный азарт и упорство помогают преодолеть любые преграды.

А что же стало с женской командой медработников? - Они все-таки вышли на лед. И игра была по-женски нежной, красивой и, поверьте, очень захватывающей. Кто был соперником? - Коман-



да АО «Элеконд», которая спонтанно собралась прямо на ледовом поле из болельщиц, а возглавила ее председатель профсоюзного комитета О.А. Фатеева. Может быть, именно этот факт послужил дополнительным стимулом в игре? В итоге заводчанки победили. Женской половине турнира (организаторам, игрокам и болельщицам) надо сказать особые слова благодарности. Молодцы!

А на льду уже финальная игра за первое место в хоккее на валенках между командами первого цеха и отдела сбыта. Игра шла под неумолкаемые крики болельщиков. Переживание! Срыв голоса! Участники приложили все силы, и вот он победный гол! Заключительный бросок в ворота, как точку всего турнира, сделал А.В. Кирюхин, участник команды цеха 01.

Победителями соревнований стали: в хоккее на коньках: 1 место - ИП-11, 2 место – команда «Метеорит» (сборная отделов 25, 31, 42, цеха 04), 3 место – команда «Тафгай\*» (работники отделов 42, 47, 54); в хоккее на валенках: 1 место - команда цеха 01, 2 место – команда отдела сбыта, 3 место – сборная «Метеорит».

Да, кроме восторга от победы была и обида от поражения, боль от падения, но все равно все ушли с чувством

сопричастности к большому спортивному коллективу АО «Элеконд». В торжественной обстановке были вручены заслуженные награды. И обязательно - общее дружеское фото.

Со словами благодарности в адрес организаторов мероприятия за внимание к спорту, объединение коллективов заводских подразделений, горячий душистый травяной чай и вкусную выпечку от кафе «Элеконд». Благодарим сотрудников ДК «Электрон» за техническую поддержку и создание музыкальной атмосферы на хоккейной площадке. Спасибо болельщикам за поддержку, а командам за доставленное удовольствие от игры. По медицинским наблюдениям, это был действительно «Добрый лед». Спасибо всем за это! Занимайтесь спортом и будьте здоровы!

Елена Мерзлякова, заведующая заводским здравпунктом, ведущая и организатор мероприятия

*\*Тафгай (от англ. tough guy, букв. «жесткий», «крутой парень») - игрок хоккейной команды, основной задачей которого является препятствование развитию успеха соперников силовыми приемами, устрашение противника, выключение из игры наиболее опасных форвардов команды-соперника.*

## Новости спорта

### Рождественская лыжная гонка

В воскресенье 15 января МАУ СОК «Энергия» устроил Рождественскую лыжную гонку в формате: масстарт, свободный стиль. В подобных состязаниях требуется быть очень аккуратным - это контактная борьба, в которой (парадокс!) контакт должен отсутствовать, поскольку можно ненароком зацепить палкой или лыжей инвентарь соперника, что чревато падением нескольких участников. Масстарты нужно уметь бегать, здесь требуется огромный опыт!

Свое мастерство, защищая честь АО «Элеконд», в полной мере проявили: Татьяна Григорьева (отд. 49) – заняла 1 место, Александр Жижин (отд. 47) - 1 место, Людмила Дружинина (отд. 35) – 2 место, Андрей Пименов (отд. 57) - 5 место.

Поздравляем наших лыжников с призовыми местами! Не расслабляться! Впереди Спартакиада!



### Спартакиада. Баскетбол

В спортивном зале МАУ ОЦ «Сокол» 21-22 января прошли баскетбольные матчи между предприятиями и организациями г. Сарапула в рамках городской рабочей Спартакиады.

Команда нашего предприятия заняла 5 место. Ее состав: Дмитрий Белицкий (отд. 24), Александр Тимирканов (цех 04), Иван Замараев (цех 04), Ринат Хафизов (цех 06), Александр Конюхов (цех 04), Александр Федоров (отд. 42), Аркадий Карманов (отд. 58), Сергей Андрияшкин (отд. 51), Руслан Камалов (цех 04), Андрей Вечтомов (ИП-11).

Благодарим ребят за игру и желаем им профессионального спортивного роста! Мы в вас верим!



# ЛУННЫЙ КАЛЕНДАРЬ для ПОСЕВА и ПОСАДКИ на 2023 год

КУЛЬТУРА/МЕСЯЦ	ЯНВАРЬ	ФЕВРАЛЬ	МАРТ	АПРЕЛЬ	МАЙ	ИЮНЬ	ИЮЛЬ	АВГУСТ	СЕНТЯБРЬ	ОКТАБРЬ
 <b>АРБУЗ, ДЫНЯ, КАБАЧОК, ТЫКВА</b>		12, 13	1-3, 24, 25, 29, 30	21, 22, 25, 26	2-4, 20-24	1-3, 28-30				
 <b>БАКЛАЖАН, ТОМАТ, ПЕРЕЦ</b>		2, 3, 21, 24-26	1-3, 24, 25, 29, 30	21, 22, 25, 26	2-4	1, 2, 28-30				
 <b>ОГУРЕЦ, КУКУРУЗА</b>		2, 3, 24-26	1-3, 24, 25, 29, 30	21-26	2-4, 20-24, 30, 31	1-3, 28-30				
 <b>КАПУСТА</b>		2, 3, 24-26	1-3, 24, 25, 29, 30	5, 21, 22, 25, 26	2-4, 20-24	1, 2, 28-30				
 <b>КАРТОФЕЛЬ</b>					2-4, 9, 10, 13, 14, 18	1, 2				
 <b>БОБОВЫЕ</b>	28-31	1-3, 27, 28	1-3, 26-28	21-26	2-4, 20, 21, 30, 31	1-3, 28-30		27, 28		
 <b>ЛУК на репку</b>				12, 13, 16, 17	2-4, 9, 10, 13, 14, 18	1, 2, 14, 15		1, 13, 14, 21, 22, 27, 28	1, 2, 6, 7, 11, 12, 18, 19, 24-28	
 <b>КЛУБНИКА, ЗЕМЛЯНИКА</b>	30, 31	1-3, 24-28	1-5, 26-28	21-26	2-4, 20-26	1, 2, 28-30		22, 23		
 <b>СВЕКЛА, КОЛЬРАБИ</b>		12, 13	24, 25	12, 13, 16, 17	2-4, 9, 10, 13, 14, 18	1, 2, 14, 15				1, 2, 6, 7, 24-28
 <b>РЕДИС, СЕЛЬДЕРЕЙ КОРНЕВОЙ</b>	26-27	7, 8, 16, 17	16, 17, 20, 24, 25, 29, 30	12, 13, 16, 17, 21, 22	2-4, 9, 10, 13, 14, 18	1, 2, 14, 15		7-9, 12-14		
 <b>МОРКОВЬ</b>		12, 13		12, 13, 16, 17	2-4, 9, 10, 13, 14, 18	1, 2, 14, 15				1, 2, 6, 7, 24-28
 <b>ЧЕСНОК</b>				12, 13, 16, 17	2-4, 9, 10, 13, 14, 18	1, 2, 14, 15		24-26	1, 13, 14, 21, 22, 27, 28	1, 2, 6, 7, 11, 12, 18, 19, 24-28
 <b>ЗЕЛЕННЫЕ КУЛЬТУРЫ</b>	29	1-3, 9-11, 16, 17, 21-26	1-3, 6, 16, 17, 22, 23-25, 29, 30	3-5, 21-26, 30	1-4, 20-31	1-3, 28-30	1, 2, 7, 8, 11, 12, 21-31	7-9, 20-26	1, 11-14, 18-24, 27, 28	1, 7-9, 16, 17, 28, 29
 <b>ЦВЕТЫ</b>	26-29	1-3, 9-11, 16, 21, 23-26	1-3, 6, 24-30	3-5, 16, 17, 21-26, 30	1-4, 18, 20-31	1, 2, 28-30	1, 2, 21-31	20-28	1, 4, 5, 8-14, 16-24, 27, 28	1, 2, 6, 7, 11, 12, 15, 18-21, 24-28
В таблице указаны наиболее благоприятные дни для посева и посадки основных культур с учетом фаз луны и прохождения знаков зодиака. С учетом погодных условий сеять и сажать можно и в другие дни, кроме самых неблагоприятных.										
<b>НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ ДНИ</b>	7-12, 18, 19, 22, 23	4-6, 14, 15, 18-20	7, 8, 13-15, 18, 19, 21	1, 2, 6-11, 14, 15, 18-20, 27-29	5-8, 11, 12, 15-17, 19	4-13, 18-25	3-6, 17-20	1-6, 10, 11, 15-19, 29-31	2, 3, 6, 7, 15, 25, 26, 29, 30	14, 22, 23, 29



## СИМВОЛ НОВОГО ГОДА

Такой конкурс поделок был организован в декабре профсоюзным комитетом. Как празднично стало в заводской проходной, когда участники принесли свои творения! Напомним, что символом 2023 года по Восточному календарю (кстаги, он наступил 22 января) является Черный Водяной Кролик (Кот), но многие заводчане изготовили поделки в виде Снегурочки, новогодней ели и других атрибутов Нового года. Организаторы конкурса не были против, жюри оценивало работы за сложность исполнения, оригинальность и красоту. Победителями конкурса стали: в номинации «Лучшая креативная композиция» 1 место - Марина Оксова (отд. 58), 2 место - Наталья Гладкова (отд. 51), 3 место - Ксения Степанова (отд. 51); в номинации «Самый милый зайка»: 1 место - Диана Баженова (отд. 28), 2 место поделили Наталья Вохмина (цех 12) и Алеся Беляева (отд. 35), 3 место - коллектив отд. 23; в номинации «Заяц-гигант»: 1 место - коллектив отд. 23, 2 место - Надежда Харина и Анастасия Самохвалова (отд. 21), 3 место - Алена Костылева и Елена Калмакова (отд. 21). Приз зрительских симпатий вручили Елене Армяниновой (отд. 35). В категории «Лучшая миниатюра» отмечена Галина Чернышева (отд. 28), в номинации «Новогодняя сказка» - Ольга Русских (отд. 54).

Новый год во всех его ипостасях наступил, по Григорианскому календарю (новый стиль), по Юлианскому (по старому стилю), по Лунному циклу. Пусть всем он принесет мир, любовь и счастье!

Юлия Лошкарева

*Поздравляем юбиляров  
АО «Элеконд» в феврале:*

**с 50-летием:**

Сергея Петровича Старостина (отд. 43)  
Татьяну Вячеславовну Григорьеву (отд. 49)  
Ольгу Вячеславовну Мурылеву (отд. 54)

**с 55-летием:**

Светлану Николаевну Коновалову (цех 10)  
Александра Николаевича Дружинина (цех 12)  
Марину Владимировну Усубову (отд. 17)  
Елену Александровну Скороспехову (отд. 30)  
Розалию Завдатовну Тимиргалиеву (отд. 54)

**с 60-летием:**

Мамзиму Хасановну Покатаеву (цех 10)  
Андрея Владиславовича Мельникова (отд. 31)  
Веру Леонидовну Ломаеву (отд. 34)

**с 65-летием:**

Татьяну Вениаминовну Габбасову (отд. 33)

*Ветеранская организация  
поздравляет с юбилеем в феврале:*

**с 60-летием:**

Наталью Алексеевну Лавреньеву

**с 65-летием:**

Галину Сергеевну Бабушкину

**с 70-летием:**

Александру Владимировну Науменко

Леонида Васильевича Келасьева

Надежду Витальевну Орешникову

Людмилу Михайловну Казакову

Людмилу Сергеевну Ворожцову

Людмилу Викторовну Елтышеву

Людмилу Михайловну Казакову

Валентину Дмитриевну Короткову

**с 75-летием:**

Любовь Аркадьевну Чикурову

**с 80-летием:**

Любовь Григорьевну Килину

Зинаиду Кирилловну Коробову

**с 85-летием:**

Анатолия Петровича Лунина

Александру Яковлевну Шавкунову

*Юбилей - волнительная дата,*

*Время о судьбе поразмыслить*

*И все то, что сделано когда-то,*

*Заново осмыслить и понять.*

*Пусть же сердце бьется вдохновенно,*

*Зная - достижений впрямь не счесть,*

*А душа глядит на мир влюбленно,*

*Понимая - счастье в жизни есть!*

Выражаем искреннюю благодарность генеральному директору АО «Элеконд», депутату Государственного Совета Удмуртской Республики Анатолию Федоровичу Наумову за всестороннюю поддержку ветеранской региональной организации «Южный». Пожилые люди особо нуждаются в заботе и внимании, хорошо, что есть люди, которые это понимают. Пусть сделанное добро вернется к Вам сторицей!

Председатель Т.А. Поткина

Выпуск № 1 (1374) январь 2023 г.  
Учредитель: АО «Элеконд».  
Адрес редакции, издателя: 427968  
Удмуртская Республика, г. Сарапул,  
ул. Калинина, 3. Телефон редакции:  
(34147) 2-99-51.  
Мнение авторов не всегда отражает  
точку зрения редакции.

Газета зарегистрирована 7 апреля  
1998 г. в Региональном управлении  
регистрации и контроля за соблюде-  
нием законодательства Россий-  
ской Федерации о средствах мас-  
совой информации в Удмуртской  
Республике.  
Свидетельство № У-0156.

12+

Газета отпечатана в типографии  
«Алмаз-Принт» (ИП Е.В. Насыль-  
рова) в полном соответствии с  
представленным заказчиком ори-  
гинал-макетом. Адрес: 427964, Уд-  
муртская Республика, г. Сарапул,  
ул. Амурская, 17. Газета распро-  
страняется бесплатно.

Тираж 2000 экз. Заказ №  
Главный редактор - Ю.В. Лошкарева.  
Верстка, дизайн - Е.А. Азиатцева.  
Фото - Е.П. Сальникова, Ю.В. Лош-  
карева, Е.А. Азиатцева, архив АО  
«Элеконд», открытые источники.  
Подписано в печать 30 января 2023  
г. в 9.00 (по графику 9.00).